

Grilamid LCL-3 H anthracite

PA12-CF30

EMS-GRIVORY

机械性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
拉伸模量	22500 / 19000	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	315 / 250	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	- / 1.7	%	ISO 527-1/-2
简支梁冲击强度 (+23°C)	55 / 65	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度 (-30°C)	55 / 65	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度 (+23°C)	16 / 16	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度 (-30°C)	20 / 20	kJ/m ²	ISO 179/1eA

机械性能 (TPE)	干 / 已调节	单位	Test Standard
球压硬度	320 / 135	MPa	ISO 2039-1

热性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
熔融温度 (10°C/min)	178 / -	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度 (1.80 MPa)	170 / -	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度 (8.00 MPa)	160 / -	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数 (垂直)	50 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
厚度为h时的燃烧性	HB / -	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
最大使用温度 (长期)	100 - 120	°C	ISO 2578

电性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
体积电阻率	- / 50	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	- / 50	Ohm	IEC 62631-3-2

其它性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
吸水性	4.7 / -	%	类似ISO 62
吸湿性	0.6 / -	%	类似ISO 62
密度	1150 / -	kg/m ³	ISO 1183

流变性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
模塑收缩率 (垂直)	0.1 / -	%	ISO 294-4, 2577

Processing Injection Molding	价值	单位	Test Standard
Hopper zone	60 - 80	°C	-
Feeding zone	250 - 270	°C	-
Compression zone	260 - 280	°C	-
Metering zone	260 - 280	°C	-
Nozzle	260 - 280	°C	-
Melt	260 - 280	°C	-
Mold surface temperature	80 - 120	°C	-
Injection speed	Low - Medium		-
Pressure	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	20 - 60	bar	-
Circumferencial screw speed	0.07 - 0.17	m/s	-

典型数据

加工方法

注塑

材料特性

长玻纤

Grilamid LCL-3 H anthracite

PA12-CF30

EMS-GRIVORY

供货形式

碎粒料

特殊性能

防静电的, 经光稳处理的/耐光的, 较高的耐热性

地区供应

北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲

汽车

汽车电子电器及照明, 冷却及空调系统, 油路系统, 动力系统及车身底盘, 内饰, 外饰

电子电器

电器设施, 电器设备, 连接器, 供电系统

工业及消费品

家庭用品, 液压及气动, 机械工程, 传动装置, 体育及消费品, 工具及零件